



Технологія переробки макулатури
Робоча програма навчальної дисципліни (Силабус)

Реквізити навчальної дисципліни

Рівень вищої освіти	<i>Другий (магістерський)</i>
Галузь знань	<i>16 Хімічна та біоінженерія</i>
Спеціальність	<i>161 Хімічні технології та інженерія</i>
Освітня програма	<i>Промислова екологія та ресурсоефективні чисті технології</i>
Статус дисципліни	<i>Вибіркова</i>
Форма навчання	<i>заочна</i>
Рік підготовки, семестр	<i>1 курс, весняний семестр</i>
Обсяг дисципліни	<i>4 (120)</i>
Семестровий контроль/ контрольні заходи	<i>Екзамен</i>
Розклад занять	<i>3 години на тиждень (2 години лекційних та 1 година практичних занять)</i>
Мова викладання	<i>Українська</i>
Інформація про керівника курсу / викладачів	Лектор: https://intellect.kpi.ua/profile/mom68 https://eco-paper.kpi.ua/pro-kafedru/vykladachi/vizytky/movchanyuk-olga-mikhajlivna.html Практичні /Семінарські: https://intellect.kpi.ua/profile/mom68
Розміщення курсу	https://do.ipokpi.ua/course/view.php?id=4168

Програма навчальної дисципліни

1. Опис навчальної дисципліни, її мета, предмет вивчення та результати навчання

В кінці минулого століття людство нарешті зрозуміло, що, ресурси Землі виснажуються, а можливості для їх самовідновлення вичерпуються. У зв'язку з цим виникає необхідність якомога більш повного залучення в господарський обіг відходів життєдіяльності нашої цивілізації. Сьогодні збільшення обсягів використання макулатури перетворилося на стійку світову тенденцію. Лише в Україні утворюється така кількість паперових та картонних відходів, яка за оцінками фахівців, дозволить повністю забезпечити вітчизняну паперову промисловість. Але існує досить обмежений асортимент продукції, що виробляється з макулатури, оскільки якість цього волокнистого напівфабрикату є завідомо нижчою за целюлозу. Для можливості збільшення асортименту продукції із вторинної сировини та можливості повноцінної заміни целюлози необхідно застосовувати системний підхід, розробляти ефективні технологічні лінії переробки макулатури, вдосконалювати технологічні процеси виробництва. Саме на це і спрямована дана дисципліна.

***Предмет навчальної дисципліни «Технологія переробки макулатури»** – технологічні процеси приготування макулатурної маси; реалізація підходів, що забезпечать високоякісну підготовку макулатурної маси для можливості повної чи часткової заміни первинних напівфабрикатів в композиції паперу та картону.*

Для успішного вирішення завдань компонування технологічних потоків підготовки макулатурної маси фахівці мають вільно володіти інформацією, вміти вирішувати проблеми відновлення паперотворних властивостей вторинного волокна, отримання продукції високої якості.

Мета навчальної дисципліни «Технологія переробки макулатури»

Метою вивчення даної дисципліни є формування у магістрів комплексу знань в області сучасних технологій переробки макулатури, комплексу умінь та навиків, необхідних для ефективного проведення технологічних процесів у даному напрямку, для кваліфікованого управління технологічним процесом. Відповідно до мети підготовка магістрів за даною спеціальністю вимагає формування компетентностей:

- здатність генерувати нові ідеї (креативність).
- здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях.
- здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел.
- здатність досліджувати, класифікувати і аналізувати показники якості хімічної продукції, технологічних процесів і обладнання хімічних виробництв.
- здатність організовувати і управляти хіміко-технологічними процесами в умовах промислового виробництва та в науково-дослідних лабораторіях з урахуванням соціальних, економічних та екологічних аспектів.

Згідно з вимогами програми навчальної дисципліни «Технологія переробки макулатури», студенти після її засвоєння мають продемонструвати такі програмні результати навчання:

- критичне осмислення проблем у галузі та на межі галузей знань.
- спеціалізовані уміння/навички розв'язання проблем, необхідні для проведення досліджень та/або провадження інноваційної діяльності з метою розвитку нових знань та процедур.
- здатність інтегрувати знання та розв'язувати складні задачі у широких або мультидисциплінарних контекстах.
- здатність розв'язувати проблеми у нових або незнайомих середовищах за наявності неповної або обмеженої інформації з урахуванням аспектів соціальної та етичної відповідальності.

2. Пререквізити та постреквізити дисципліни (місце в структурно-логічній схемі навчання за відповідною освітньою програмою)

Вивчення дисципліни «Технологія переробки макулатури» базується на засадах інтеграції різноманітних знань, отриманих магістрантами протягом бакалавріату при вивченні дисциплін природничого та інженерно-технічного спрямування. Дисципліна «Технологія переробки макулатури» є основою, що має забезпечити розв'язання комплексних проблеми в області переробки вторинного волокна та спрямована на глибоке переосмислення наявних та створення нових цілісних знань та професійної практики.

3. Зміст навчальної дисципліни

Розділ 1. Сучасне становище і перспективи розвитку технології переробки макулатури

Розділ 2. Особливості використання макулатури у виробництві паперу та картону

Розділ 3. Приготування макулатурної маси механічним способом

Тема 3.1. Розпуск макулатури

Тема 3.2. Очищення та додатковий розпуск (дорозпуск) макулатурної маси

Тема 3.4. Сортування і фракціонування в технологічних схемах приготування макулатурної маси

Тема 3.5. Розмелювання макулатурної маси

Розділ 4. Термомеханічна обробка макулатурної маси

Розділ 5. Облагородження макулатурної маси

4. Навчальні матеріали та ресурси

Базова література

1. *Примаков С.П. Технологія паперу і картону: навч. посібник [для студ. вищ. навч. закл.] / С.П. Примаков, В.А. Барбаш. друге вид., переробл. Київ: ЕМКО, 2008. 425 с.*
2. *Флотація макулатурної маси [Електронний ресурс] : навч. посіб. для студентів спеціальності 161 «Хімічні технології та інженерія», освітньої програми «Промислова екологія та ресурсоефективні чисті технології» / О. Мовчанюк, А. Остапенко; КПІ ім. Ігоря Сікорського. Електронні текстові данні (1 файл: 1,36 Мбайт). Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2020. 77 с.*
3. *Промивання макулатурної маси [Електронний ресурс] : навч. посіб. для студентів спеціальності 161 «Хімічні технології та інженерія», освітньої програми «Промислова екологія та ресурсоефективні чисті технології» / О. Мовчанюк, А. Остапенко; КПІ ім. Ігоря Сікорського. Електронні текстові данні (1 файл: 1,37 Мбайт). Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2021. 55 с.*
4. *Методичні вказівки з курсу «Технологія паперу та картону». Розділ «Розпуск» для студентів спеціальності «Хімічна технологія переробки деревини та рослинної сировини» / Укл. М.С. Астратов, О.М. Мовчанюк, Т.В. Крисенко. К. : НТУУ «КПІ», 2008. 95 с.*
5. *ДСТУ 3500:2019 Макулатура паперова та картонна. Технічні умови.*
6. *Методичні вказівки до практичної та самостійної роботи з дисципліни «Технологія, обладнання і проектування виробництв з переробки рослинної сировини» для студентів спеціальностей «Хімічна технологія переробки деревини та рослинної сировини» / Уклад. О.М. Мовчанюк. К.: НТУУ «КПІ», 2012. 20 с.*
7. *Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Технологія переробки макулатури» для студентів спеціальності «Хімічні технології та інженерія» спеціалізації «Хімічні технології переробки деревини та рослинної сировини». Ч. 1. Виготовлення та випробування лабораторних зразків паперу для гофрування / Укл. О.М. Мовчанюк. К. : «Ресзбертех», 2016. 74 с.*

Додаткова література

8. *Астратов М.С. Лабораторний практикум з технології паперу : навч. посібник [для студ. вищ. навч. закл.] / М.С. Астратов, М.Д. Гомеля. К.: Поліграф Консалтинг, 2005. 124 с.*
9. *Ванчаков М.В. Технология и оборудование для переработки макулатуры: Учебное пособие / М.В. Ванчаков, А.В. Кулешов, Г.Н. Коновалова // СПб.: СПбГТУРП, 2010. Ч. 1. 98 с.*
10. *Ванчаков М.В. Технология и оборудование для переработки макулатуры: Учебное пособие / М.В. Ванчаков, А.В. Кулешов, Г.Н. Коновалова // СПб.: СПбГТУРП, 2010. Ч. 2. 82 с.*
11. *Пузырев С.С. Технология целлюлозно-бумажного производства. В 3 т. Т.1. Сырье и производство полуфабрикатов. Ч. 3. Производство полуфабрикатов. СПб.: Политехника, 2004. 316 с.*

12. Смоляницкий Б.З. *Переработка макулатуры* / Б.З. Смоляницкий. – М.: Лесн. пром-сть, 1980. 176 с.
13. Ванчаков М.В., Кишко А.В. *Теория и конструкция оборудования для подготовки макулатурной массы: Учебное пособие* / СПб.: СПбГТУРП, 2003. 104 с.
14. Яблочкин Н.И., Комаров В.И., Ковернинский И.Н. *Макулатура в технологии картона*. Архангельск: Изд-во Арханг. Гос. Техн. Ун-та, 2004. 252 с.
15. Легоцкий С. С. *Размалывающее оборудование и подготовка бумажной массы* / С.С. Легоцкий, В.Н. Гончаров. М.: Лесная пром-сть, 1990. 224 с.
16. Спиридонов В.А. *Техника и технология переработки смешанной макулатуры* // Обзор. Москва, 1988. 94 с.
17. Дулькин Д.А., Ковернинский И.Н. и др. *Мировые тенденции в развитии техники и технологии переработки макулатуры*. Архангельск: Изд-во Арханг. Гос. Техн. Ун-та, 2002. 109 с.
18. *Лабораторный практикум по технологии бумаги и картона: Учеб. пособие* / В.К. Дубовый, А.В. Гурьев, Я.В. Казаков и др. Под ред. проф. В.И. Комарова, проф. Смолина. СПб.: Изд-во Политехн. Ун-та, 2006. 230 с.
19. Yuuya Ono , Masaaki Hayashi, Koichiro Yokoyama, Takehiko Okamura and Norihiro Itsubo. *Environmental Assessment of Innovative Paper Recycling Technology Using Product Lifecycle Perspectives. Resources*. 2020, 9(3):23, S1–S16.
20. Villanueva, A.; Wenzel, H. *Paper waste—Recycling, incineration or landfilling? A review of existing life cycle assessments. Waste Manag.* 2007, 27, S29–S46.

Інформаційні ресурси в Інтернеті

1. Асоціація українських підприємств целюлозно-паперової галузі "УкрПапір" - <http://www.ukrpapir.org/>
2. GLOBAL-RECYCLIN - https://global-recycling.info/pdf/GLOBAL-RECYCLING_1-2021
3. Magazine "Pulp and paper Canada" - <http://magazine.pulpanpapercanada.com/publication/?m=38315&i=676389&p=3&pp=1&ver=html5>.
4. Верхньодніпровський машинобудівний завод - <http://www.vnz.com.ua/index.php/bumagodelatelnoe-oborudovanie-left>
5. Efficient pulping of recycled and virgin fiber pulps - <https://www.andritz.com/products-en/pulp-and-paper/pulp-and-paper/paper-production/stock-preparation/pulping-systems>

Навчальний контент

5. Методика опанування навчальної дисципліни (освітнього компонента)

Лекційні заняття

Лекційні заняття спрямовані на:

- надання сучасних, цілісних, взаємозалежних знань з дисципліни «Технологія переробки макулатури», рівень яких визначається цільовою установкою до кожної конкретної теми;
- забезпечення в процесі лекції творчої роботи аспірантів спільно з викладачем;
- виховання у магістрантів професійно-ділових якостей і розвиток у них самостійного творчого мислення;
- формування у магістрантів необхідного інтересу та надання напрямку для самостійної роботи;
- визначення на сучасному рівні розвитку науки в області сучасних технологічних процесів переробки макулатури, прогнозування розвитку на найближчі роки;

- відображення методичної обробки матеріалу (виділення головних положень, висновків, рекомендацій, чітко і адекватне їх формулюваннях);
- використання для демонстрації наочних матеріалів, поєднання, по можливості їх з демонстрацією результатів і зразків;
- викладання матеріалів досліджень чіткою і якісною мовою з дотриманням структурно-логічних зв'язків, роз'яснення всіх нововведених термінів і понять;
- доступність для сприйняття даною аудиторією.

№ з/п	Назва теми лекції та перелік основних питань (перелік дидактичних засобів, посилання на літературу та завдання на СРС)	Годин
1	<p>Узагальнена схема приготування макулатурної маси. Сутність та основні особливості технології приготування макулатурної маси. Узагальнена схема приготування макулатурної маси. Основні стадії та процеси технологічних схем з переробки макулатури. Література: [1]. Завдання на СРС: Джерела утворення макулатури. Паперотворні властивості волокон макулатури різних марок. Література: [1], [5].</p>	2
2	<p>Проблема клейких забруднень Технічні рішення проблеми. Доцільність диспергування макулатурної маси. Способи диспергування. Схема та принцип дії термодисперсійної установки (ТДУ). Принцип дії диспергатора. Фактори, що впливають на ефективність процесу диспергування. Література: [1], [10]. Завдання на СРС. Основні техніко-економічні показники процесу диспергування макулатурної маси. Режим диспергування в залежності від призначення маси. Зміна властивостей макулатурної маси під час термодисперсійного оброблення. Установки для термомеханічної обробки макулатурної маси фірми зарубіжних фірм. Література: [1], [4], [10].</p>	2
3	<p>Облагородження макулатурної маси Сутність та мета облагородження макулатурної маси. Фази процесу облагородження. Чинники, які впливають на процес облагородження макулатурної маси: композиційний склад; спосіб друку; вид фарби, зв'язувальних речовин та хімічних домішок; температура та ін. Література: [1], [2], [10]. Завдання на СРС. Приготування волокнистої суспензії при облагородженні макулатурної маси. Класифікація задрукованої макулатури за видом поверхні та станом зв'язувальної речовини. Література: [2].</p>	2
4	<p>Способи видалення часток типографської фарби з макулатурної маси. Переваги та недоліки способу промивання. Промивні прилади з похилими сітками. Переваги та недоліки способу флотації. Обладнання для видалення фарби способом флотації. Механічні флотаційні камери. Флотаційні реагенти. Література: [1], [2], [10]. Завдання на СРС. Обладнання для видалення фарби способом</p>	2

	<i>промивання. Робота флотаційних установок. Ефективність видалення часток фарби на різних видах обладнання. Вибілювання макулатурної маси. Двоступенева система вибілювання волокна зі змішаної макулатури. Література: [1], [2], [10].</i>	
	Всього	8

Практичні заняття

Будучи доповненням до лекційного курсу, вони закладають і формують основи кваліфікації магістра з хімічних технологій та інженерії в галузі промислової екології та ресурсоефективних чистих технологій. Зміст цих занять і методика їх проведення повинні забезпечувати розвиток творчої активності особистості. Вони розвивають наукове мислення і здатність користуватися спеціальною термінологією, дозволяють перевірити знання, Тому даний вид роботи виступає важливим засобом оперативного зворотного зв'язку. Практичні заняття повинні виконувати не тільки пізнавальну і виховну функції, але й сприяти зростанню магістрантів як творчих працівників.

Основні завдання циклу практичних занять:

- *допомогти магістрантам систематизувати, закріпити і поглибити знання теоретичного характеру в області технології переробки макулатури*
- *навчити магістрантів прийомам вирішення практичних завдань, сприяти оволодінню навичками та вміннями виконання розрахунків, графічних та інших завдань;*
- *навчити їх працювати з науковою та довідковою літературою і схемами;*
- *формувати вміння вчитися самостійно, тобто опановувати методами, способами і прийомами самонавчання, саморозвитку і самоконтролю.*

№ з/п	Назва теми практичного заняття та перелік основних питань (перелік дидактичного забезпечення, посилання на літературу та завдання на СРС)	Годин
1	Класифікація макулатури згідно ДСТУ 3500:2019. <i>Визначення приналежності виданих зразків відходів виробництва, переробки і споживання відповідним групам і маркам макулатури. Література: [5].</i>	2
2	Вибір систем для сортування макулатурної маси. <i>Література: [1].</i>	2
3	Розрахунок показників якості паперу для гофрування згідно ДСТУ 7798:2015: <i>маси 1 м²; опору площинному стисненню гофрованого зразка паперу (СМТ30), абсолютного опору продавлюванню, питомого опору розривові в машинному напрямку, опору торцевому стисненню гофрованого зразка паперу (ССТ0), опору стисненню зразка на короткій відстані в поперечному напрямку (SCT), поверхневої вбирності води під час однобічного змочування (Кобб30) проклеєного паперу площею 1 м² для кожного боку. Визначення марки паперу для гофрування. Література: [7].</i>	2
4	Вибір технологічної схеми облагородження макулатурної маси за	4

	заданими вихідними даними. <i>Література: [1], [2], [3].</i>	
	Всього	10

6. Самостійна робота студента/магістранта

Самостійна робота студентів заочної форми навчання займає 85 % часу вивчення курсу, включає підготовку до екзамену. Головне завдання самостійної роботи студентів – це опанування наукових знань, що не ввійшли у перелік лекційних питань, шляхом особистого пошуку інформації, формування активного інтересу до творчого підходу у навчальній роботі.

№ з/п	Назва теми, що виносить на самостійне опрацювання	Кількість годин СРС
Розділ 1. Сучасне становище і перспективи розвитку технології переробки макулатури		
1	<i>Мета дисципліни і її задачі в підготовці висококваліфікованих фахівців. Економічне та екологічне значення використання макулатури. Сучасне становище і перспективи розвитку технології переробки макулатури в Україні та закордоном. Характеристика макулатури як сировини для виробництва картонно-паперової продукції. Особливості вторинного волокна у порівнянні з первинним. Напрямки діяльності українських підприємств-лідерів, що переробляють макулатуру. Ступінь використання та ступінь утилізації макулатури. Класифікація макулатури згідно ДСТУ 3500:2019. Література: [1], [2], [5].</i>	6
Розділ 2. Особливості використання макулатури у виробництві паперу та картону		
2	<i>Джерела утворення макулатури. Паперотворні властивості волокон макулатури різних марок. Література: [1], [5].</i>	4
Розділ 3. Приготування макулатурної маси механічним способом		
3	<i>Тема 3.1. Технологія та обладнання для розпуску макулатури. Призначення процесу розпуску макулатури. Технологія та обладнання для розпуску макулатури. Особливості конструкцій гідророзбивачів для розпуску макулатури, їх технічні характеристики. Продуктивність гідророзбивача. Механізм процесу розпуску макулатури в гідророзбивачах різного типу. Чинники, що впливають на ефективність та економічність розпуску макулатури. Технологія та обладнання для видалення забруднень з гідророзбивачів. Особливості конструкцій гідророзбивачів для розпуску макулатури, їх технічні характеристики. Системи розпуску макулатури. Двоступеневий розпуск. Барабанні апарати для розпуску макулатури. Технологія та переваги розпуску макулатури на барабанних апаратах (типу “Файберфлоу”). Технологія розпуску вологомічної макулатури. Література: [1], [4].</i>	12

4	<p>Тема 3.2.</p> <p>Очищення та дорозпуск макулатурної маси</p> <p>Види сторонніх домішок в макулатурній масі. Обладнання для очищення макулатурної маси. Принцип дії очисників циклонного типу. Фактори, що впливають на ефективність роботи очисників та ступінь очищення макулатурної маси.</p> <p>Мета дорозпуску макулатурної маси. Обладнання для додаткового розпуску макулатурної маси. Конструкція та принцип дії ентшитперів, турбосепараторів, пульсаційних млинів. Чинники, що впливають на ефективність дорозпуску.</p> <p>Технологічні схеми очищення з використанням очисників циклонного типу. Системи двоступеневого розпуску та очищення макулатурної маси. Література: [1], [4], [9].</p>	10
5	<p>Тема 3.3.</p> <p>Сортування макулатурної маси</p> <p>Основні принципи сортування макулатурної маси. Стадії сортування. Ступеневе сортування макулатурної маси. Обладнання для сортування. Принцип дії відцентрових та напірних сортувалок. Вузловловлювачі.</p> <p>Сортування відходів, що містять волокно. Обладнання для сортування відходів. Принцип дії плоских вібраційних сортувалок. Література: [1], [4], [9].</p>	8
6	<p>Фракціонування макулатурної маси</p> <p>Призначення та принцип фракціонування макулатурної маси. Вплив фракціонування макулатурної маси на показники якості готової продукції. Фракціонатор типа УСМ. Фракціонування з використанням відцентрових конічних очисників. Фракціонування з використанням напірних сортувалок.</p>	4
7	<p>Тема 3.4.</p> <p>Розмелювання вторинного волокна</p> <p>Особливості розмелювання вторинного волокна. Обладнання для розмелювання макулатурної маси.</p> <p>Ножова та гідродинамічна дія на волокна при розмелюванні. Гідродинамічні машини. Література: [1], [4], [9].</p>	4
Розділ 4. Термомеханічна обробка макулатурної маси		
8	<p>Основні техніко-економічні показники процесу диспергування макулатурної маси. Режими диспергування в залежності від призначення маси. Зміна властивостей макулатурної маси під час термодисперійного оброблення. Установки для термомеханічної обробки макулатурної маси фірми зарубіжних фірм. Література: [1], [4], [10].</p>	10
Розділ 5. Облагородження макулатурної маси		
9	<p>Приготування волокнистої суспензії при облагородженні макулатурної маси. Класифікація задрукованої макулатури за видом поверхні та станом зв'язувальної речовини. Література: [2].</p>	6
10	<p>Обладнання для видалення фарби способом промивання. Робота флотаційних установок. Ефективність видалення часток фарби на різних видах обладнання. Вибілювання макулатурної маси.</p>	8

	<i>Двоступенева система вибілювання волокна зі змішаної макулатури. Література: [1], [2], [10].</i>	
11	<i>Підготовка до екзамену</i>	30
	<i>Всього годин</i>	102

Політика та контроль

7. Політика навчальної дисципліни (освітнього компонента)

Правила відвідування занять та поведінки на заняттях

Відвідування занять є обов'язковим компонентом оцінювання. Магістранти зобов'язані брати активну участь в навчальному процесі, не спізнюватися на заняття та не пропускати їх без поважної причини, не заважати викладачу проводити заняття, не відволікатися на дії, що не пов'язані з навчальним процесом.

Правила призначення заохочувальних та штрафних балів

- *заохочувальні бали можуть нараховуватись викладачем виключно за виконання творчих робіт з дисципліни або додаткового проходження он-лайн профільних курсів з отриманням відповідного сертифікату:*
 - <https://www.coursera.org/learn/water-treatment>;
 - <https://cropaia.com/water-treatment-pro/>;
 - <https://www.shortcoursesportal.com/studies/56436/introduction-to-drinking-water-treatment.html>).

Але їхня сума не може перевищувати 25 % від рейтингової шкали.

- *штрафні бали в рамках навчальної дисципліни не передбачені.*

Політика дедлайнів та перескладань

У разі виникнення заборгованостей з навчальної дисципліни або будь-яких форс-мажорних обставин, магістранти мають своєчасно зв'язатися з викладачем по доступних (наданих викладачем) каналах зв'язку для розв'язання проблемних питань та узгодження алгоритму дій для відпрацювання.

Політика академічної доброчесності

Плагіат та інші форми недоброчесної роботи неприпустимі. До плагіату відноситься відсутність посилань при використанні друкованих та електронних матеріалів, цитат, думок інших авторів. Неприпустимі підказки та списування під час написання тестів, проведення занять; здача екзамену за іншого магістранта; копіювання матеріалів, захищених системою авторського права, без дозволу автора роботи.

Політика та принципи академічної доброчесності визначені у розділі 3 Кодексу честі Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського». Детальніше: <https://kpi.ua/code>

Політика академічної поведінки і етики

Студенти мають бути толерантними, поважати думку оточуючих, заперечення формулювати в коректній формі, конструктивно підтримувати зворотний зв'язок на заняттях. Норми етичної поведінки студентів і працівників визначені у розділі 2 Кодексу честі Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського». Детальніше: <https://kpi.ua/code>

8. Види контролю та рейтингова система оцінювання результатів навчання (PCO)

Розподіл навчального часу за видами занять і завдань з дисципліни згідно з робочим навчальним планом:

Семестр	Навчальний час		Розподіл навчальних годин				Контрольні заходи		
	Кредити	акад. год.	Лекції	Практичні	Лаб. роб.	СРС	МКР	РР	Семестровий контроль
2	4	120	8	10	–	102	-	–	екзамен

Рейтинг студента з дисципліни складається з балів, що він отримує за:
 Рейтинг магістранта з дисципліни складається з балів, що він отримує за роботу на практичних заняттях. Семестровим контролем є екзамен.

Система рейтингових (вагових) балів та критерії оцінювання

Система рейтингових балів та критерії оцінювання:

Виконання завдань на практичних заняттях.

Ваговий бал на практичних заняттях 1 та 3 складає по 12 балів; на практичних заняттях 2 та 4 – по 13 балів.

Критерії оцінювання виконання практичного завдання

Повнота та ознаки виконання завдання	Бали	
Завдання виконане в повній мірі	12	13
Незначні недоліки	12-11	13-12
Помилки під час виконання завдання або захисту	10-9	11-10
Несвоєчасне виконання завдання та/або грубі помилки	8-1	9-1
Невиконання завдання	0	0

Таким чином стартовий рейтинг з кредитного модуля складає:

$$R_c = 2 \cdot 12 + 2 \cdot 13 = 50 \text{ балів}$$

Максимальна сума рейтингових балів складає 50. Для отримання екзамену з кредитного модуля «автоматом» потрібно мати рейтинг не менше 40 балів, мати конспект лекцій, виконати і захистити всі практичні завдання. Підсумкові бали в цьому випадку розраховують за формулою:

$$R = 60 + \frac{40 \cdot (R_i - R_d)}{R_c - R_d}$$

Підсумкову оцінку отримують переведенням балів за таблицею (нижче).

Необхідною умовою допуску до екзамену є зарахування всіх практичних завдань та стартовий рейтинг не менше 25 балів.

Магістранти, які набрали протягом семестру рейтинг менше 0,5 R виконують контрольну роботу. При цьому всі бали, що були ними отримані протягом семестру, скасовуються. Завдання контрольної роботи містять запитання, які відносяться до різних розділів кредитного модуля. Перелік запитань наведено у Розділі 9.

На екзамені студенти виконують письмову контрольну роботу. Кожне завдання містить два теоретичних запитання (завдання) і одне практичне. Кожне теоретичне запитання (завдання) оцінюється у 15 балів, кожне практичне – у 20 балів за такими критеріями:

– «відмінно», повна відповідь, не менше 90% потрібної інформації (повне, безпомилкове розв'язування завдання) – 15-13,5 (20-18) балів;

– «добре», достатньо повна відповідь, не менше 75% потрібної інформації або незначні неточності (повне розв'язування завдання з незначними неточностями) – 13-11 (17-15) балів;

– «задовільно», неповна відповідь, не менше 60% потрібної інформації та

деякі помилки (завдання виконане з певними недоліками) – 10-9 (14-12) балів;
– «незадовільно», відповідь не відповідає умовам до «задовільно» – 0 балів.

Для отримання підсумкової оцінки, сума всіх отриманих протягом семестру рейтингових балів **R** ($R_c + R_e = 50 + 50 = 100$ б.) переводиться згідно з таблицею:

Кількість балів	Оцінка
95...100	відмінно
85...94	дуже добре
75...84	добре
65...74	задовільно
60...64	достатньо
$RD < 60$	незадовільно
Не виконані умови допуску	не допущено

9. Додаткова інформація з дисципліни (освітнього компонента)

Приблизний перелік питань, які виносяться на семестровий контроль

1. Проаналізувати сучасний стан та перспективи розвитку переробки макулатури в Україні.
2. Навести загальну технологічну схему переробки макулатури.
3. Дати характеристику макулатури як волокнистого напівфабрикату для виробництва паперу та картону.
4. Охарактеризувати джерела утворення макулатури, способи її зберігання на підприємстві, вимоги до макулатури, що надходить на підприємство.
5. Навести загальну технологічну схему переробки макулатури для отримання облагородженої макулатурної маси та використання її у композиції білих видів паперу.
6. Охарактеризувати процес розпуску макулатури: Основну та додаткові задачі процесу. Проаналізувати конструктивні відмінності гідророзбивачів, що використовуються для розпуску макулатури.
7. Охарактеризувати механізм розпуску у гідророзбивачах різного типу. Проаналізувати чинники, що впливають на процес розпуску у гідророзбивачі.
8. Навести схему роботи барабанного розбивача типу Файберфлоу. Викласти особливості конструкції та переваги порівняно з традиційними гідророзбивачами.
9. Проаналізувати переваги розпуску макулатури при високій концентрації. Навести шляхи видалення маси високої концентрації з гідророзбивача.
10. Системи розпуску макулатури. Переваги їх використання.
11. Навести технологію розпускання вологомічної макулатури.
12. Навести класифікацію включень, що містяться в макулатурі, за складністю їх видалення. Вибір способу видалення включень.
13. Охарактеризувати процес очищення макулатурної маси від дрібних важких включень.
14. Навести конструкцію та принцип дії очисника циклонного типу.
15. Охарактеризувати процес дорозпуску макулатурної маси. Навести схему та описати принцип дії ентитипера.
16. Навести схему та принцип роботи гідророзбивача сортувального типу ГРС.
17. Охарактеризувати процес сортування макулатурної маси. Навести основні принципи сортування.

18. Охарактеризувати процес фракціонування макулатурної маси. Описати особливості використання напірних сортувалок для фракціонування.
19. Охарактеризувати процес сортування відходів, що містять волокно. Принцип дії плоских вібраційних сортувалок.
20. Проаналізувати проблему клейких забруднень макулатурної маси та шляхи її вирішення.
21. Проаналізувати особливості розмелювання вторинного волокна. Обладнання для розмелювання макулатурної маси.
22. Проблема клейких забруднень.
23. Охарактеризувати процес диспергування макулатурної маси. Описати способи диспергування.
24. Навести схему та принцип дії термодисперсійної установки для холодного диспергування.
25. Охарактеризувати процес облагородження макулатурної маси способом флоатації. Механічні флоатаційні камери. Фази процесу облагородження.
26. Проаналізувати чинники, які впливають на ефективність процесу облагородження.
27. Охарактеризувати процес вибілювання макулатурної маси. Навести двоступеневу систему вибілювання волокна зі змішаної макулатури.
28. Видалення часток типографської фарби з макулатурної маси способом промивання. Промивні пристрої з похилими сітками.
29. Способи видалення типографської фарби з макулатурної маси. Переваги та недоліки їх застосування.
30. Описати видалення часток типографської фарби з макулатурної маси способом промивання.
31. Навести та описати схему роботи гвинтового згущувача-екстрактора.
32. Облагородження макулатурної маси. Попереднє приготування волокнистої суспензії.
33. Навести шляхи підвищення паперотворних властивостей макулатурної маси.
34. Прилади та апарати для контролю якості приготування макулатурної маси та роботи технологічного обладнання.
35. Біотехнологічні способи розвитку технології переробки макулатури.
36. Диспергування макулатурної маси. Режим диспергування в залежності від призначення маси. Установка для гарячого диспергування.
37. Навести класифікацію задрюкованої макулатури за видом поверхні та станом зв'язувальної речовини. Вибір ефективного способу облагородження макулатурної маси.
38. Проаналізувати переваги та недоліки процесу флоатації макулатурної маси. Навести схему роботи обладнання для видалення фарби способом флоатації.
39. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва офсетного паперу. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.
40. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва писального паперу. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.
41. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва паперу для друку. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.

42. Скласти технологічну схему підготовки облагородженої макулатурної маси для виробництва туалетного паперу. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.
43. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва типографського паперу. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.
44. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва паперу для гофрування. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.
45. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва обгорткового паперу. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.
46. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва газетного паперу. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.
47. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва паперу зошитового. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.
48. Скласти технологічну схему підготовки макулатурної маси для виробництва паперу-основи для шпалер. Обґрунтувати вибір композиції та основних технологічних процесів для формування необхідних властивостей паперу.

Робочу програму навчальної дисципліни (силабус):

Складено доц., к.т.н., Мовчанюк О.М.

Ухвалено кафедрою Е та ТРП (протокол № 13 від 23.06.2021)